КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО»

2023 г.

Конкурсное задание разработано экспертным сообществом и утверждено Менеджером компетенции, в котором установлены нижеследующие правила и необходимые требования владения профессиональными навыками для участия в соревнованиях по профессиональному мастерству.

**Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:**

[1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ 3](#_Toc126831963)

[1.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ТРЕБОВАНИЯХ КОМПЕТЕНЦИИ 3](#_Toc126831964)

[1.2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАДАЧ СПЕЦИАЛИСТА ПО КОМПЕТЕНЦИИ «Столярное дело» 3](#_Toc126831965)

[1.3. ТРЕБОВАНИЯ К СХЕМЕ ОЦЕНКИ 7](#_Toc126831966)

[1.4. СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНКИ КОМПЕТЕНЦИИ 7](#_Toc126831967)

[1.5.2. Структура модулей конкурсного задания (инвариант/вариатив) 12](#_Toc126831968)

[2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА КОМПЕТЕНЦИИ 13](#_Toc126831969)

[2.1. Личный инструмент конкурсанта 13](#_Toc126831970)

[3. Приложения 15](#_Toc126831971)

**ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ**

1. ФГОС – Федеральный государственный образовательный стандарт
2. ПС – профессиональный стандарт
3. СП – свод правил
4. ТК – требования компетенции
5. КЗ - конкурсное задание
6. ПЗ – план застройки
7. ИЛ – инфраструктурный лист
8. КО - критерии оценки
9. ОТ и ТБ – охрана труда и техника безопасности
10. СИЗ – средства индивидуальной защиты

1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ТРЕБОВАНИЯХ КОМПЕТЕНЦИИ

Требования компетенции (ТК) «**Столярное дело**» определяют знания, умения, навыки и трудовые функции, которые лежат в основе наиболее актуальных требований работодателей отрасли.

Целью соревнований по компетенции является демонстрация лучших практик и высокого уровня выполнения работы по соответствующей рабочей специальности или профессии.

Требования компетенции являются руководством для подготовки конкурентоспособных, высококвалифицированных специалистов / рабочих и участия их в конкурсах профессионального мастерства.

В соревнованиях по компетенции проверка знаний, умений, навыков и трудовых функций осуществляется посредством оценки выполнения практической работы.

Требования компетенции разделены на четкие разделы с номерами и заголовками, каждому разделу назначен процент относительной важности, сумма которых составляет 100.

## 1.2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАДАЧ СПЕЦИАЛИСТА ПО КОМПЕТЕНЦИИ «Столярное дело»

*Перечень видов профессиональной деятельности, умений, знаний и профессиональных трудовых функций специалиста (из ФГОС/ПС/ЕТКС.) и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту*

*Таблица №1*

**Перечень профессиональных задач специалиста**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Раздел** | **Важность в %** |
| 1 | **Выбор и обеспечение технологических процессов механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве** | **35** |
| - Специалист должен знать и понимать:  Технологический процесс механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели;  Принципы работы оборудования механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели;  Нормативно-технологическая документация на механическую обработку заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели;  Технические задания на механическую обработку заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели;  Технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств  Виды, свойства и особенности используемых материалов, сырья, полуфабрикатов и готовых изделий  Режимы технологических процессов в деревообрабатывающих и мебельных производствах  Методы и средства составления технологических карт, пооперационных маршрутов  Технические характеристики, назначение и возможности деревообрабатывающего оборудования  Требования охраны труда на деревообрабатывающих производствах. | |
| - Специалист должен уметь:  Читать чертежи, нормативно-технологическую документацию;  Организовывать технологический процесс механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели;  Контролировать технологический процесс механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели. | |
| 2 | **Сборка изделий мебели из древесных материалов** | **30** |
| - Специалист должен знать и понимать:  Требования правил по охране труда и промышленной безопасности  Правила производственной санитарии  Устройство и правила использования ручного столярного инструмента и электроинструмента  Признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов  Правила чтения простейшей технической и сборочной документации  Технологию сборки изделий мебели из древесных материалов  Технические характеристики и требования к качеству используемых древесных материалов  Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов  Методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов  Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов  Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов | |
| - Специалист должен уметь:  Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов.  Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности  Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии при сборке изделий мебели из древесных материалов  Читать простейшую техническую и сборочную документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов  Выбирать инструменты, оборудование и оснастку для установки фурнитуры и крепежной арматуры при сборке изделий мебели из древесных материалов  Оценивать исправность типовых инструментов, приспособлений, оснастки и оборудования для сборки изделий мебели из древесных материалов  Выявлять отклонения качественных показателей от нормативных при изготовлении и обработке материалов, используемых при сборке узлов и изделий мебели из древесных материалов  Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.  Устранять незначительные дефекты обработки материалов, используемых при сборке узлов и изделий мебели из древесных материалов.  Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов  Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия. | |
| 3 | **Подготовка к отделке изделий из древесных материалов** | **25** |
| - Специалист должен знать и понимать:  Требования охраны труда  Виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов  Виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов;  Средства индивидуальной защиты. | |
| - Специалист должен уметь:  Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов.  Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий.  Безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; Пользоваться контрольно-измерительными инструментами  Визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений;  Подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию. | |
| 4 | **Разработка технологической документации для реализации технологических процессов** | **5** |
| - Специалист должен знать и понимать:  Технологические процессы производства выпускаемой продукции деревообрабатывающих и мебельных производств  Нормативно-технологическая документация  Виды, свойства и особенности используемых материалов, сырья, полуфабрикатов и готовых изделий  Режимы технологических процессов в деревообрабатывающих и мебельных производствах  Методы и средства составления технологических карт, пооперационных маршрутов  Основы древесиноведения  Основы автоматизированного проектирования деревообрабатывающих и мебельных производств  Специализированные средства программного обеспечения в области деревообработки  Технические характеристики, назначение и возможности деревообрабатывающего оборудования  Средства автоматизированного проектирования в деревообработке  Правила согласования технической документации  Требования охраны труда | |
| - Специалист должен уметь:  Определять критерии качества продукции  Оформлять техническую документацию в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями  Использовать специализированные средства программного обеспечения для формирования технологической документации  Осуществлять подбор материалов и комплектующих для выполнения производственного задания  Осуществлять расчеты расхода сырья, материалов и трудозатрат согласно технологическому процессу | |
| 5 | **Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании** | **5** |
| - Специалист должен знать и понимать:  - Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства  Физико-механические свойства основных пород древесины  Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки  Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках  Виды и назначение дереворежущего инструмента  Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты | |
| - Специалист должен уметь:  Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности  Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров  Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки  Читать чертежи деталей из древесины по технологической карте. | |

## 1.3. ТРЕБОВАНИЯ К СХЕМЕ ОЦЕНКИ

Сумма баллов, присуждаемых по каждому аспекту, должна попадать в диапазон баллов, определенных для каждого раздела компетенции, обозначенных в требованиях и указанных в таблице №2.

*Таблица №2*

**Матрица пересчета требований компетенции в критерии оценки**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Критерий/Модуль** | | | | | | **Итого баллов за раздел ТРЕБОВАНИЙ КОМПЕТЕНЦИИ** |
| **Разделы ТРЕБОВАНИЙ КОМПЕТЕНЦИИ** |  | **A** | **Б** | **В** | **Г** | **Д** |  |
| **1** | 35 |  |  |  |  | 35 |
| **2** |  | 30 |  |  |  | 30 |
| **3** |  |  | 25 |  |  | 25 |
| **4** |  |  |  | 5 |  | 5 |
| **5** |  |  |  |  | 5 | 5 |
| **Итого баллов за критерий/модуль** | | 35 | 30 | 25 | 5 | 5 | **100** |

1.4. СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНКИ КОМПЕТЕНЦИИ

Оценка Конкурсного задания будет основываться на критериях, указанных в таблице №3:

*Таблица №3*

**Оценка конкурсного задания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Критерий** | | **Методика проверки навыков в критерии** |
| **А** | **Изготовление деталей и соединений** | Визуально проверяется количество изготовленных деталей, подготовленные соединения. Внутренние части деталей и соединений проверяются до склеивания на точность и соответствие друг другу по размерам (в т.ч. глубина и длина шипов, гнезд), единообразие одинаковых деталей, плотности соединения, прямолинейность, чистоту и аккуратность поверхностей. Проверка соединений до склеивания производится измерением внутренних частей соединений металлической линейкой, штангенциркулем, малкой, сравнением одинаковых деталей по размерам измерительными приборами и визуально, визуальное оценивание чистоты и аккуратности поверхностей, плотность проверяется вручную легким нажатием, продвижением соединяемых деталей до полного соединения с проверкой плотности на протяжении всего соединения. Итоговое визуальное и измеряемое сравнение чертежа и изготовленной детали/деталей, сравнение однотипных деталей между собой и с чертежом Проверка размеров производится измерением металлической линейкой, штангенциркулем, сравнением одинаковых деталей измерительными приборами и визуально, визуальное оценивание чистоты и аккуратности поверхностей. |
| **Б** | **Сборка** | Сборочные единицы, узлы, декоративные и художественные элементы изделия визуально и тактильно проверяются на плотность, правильность, чистоту склейки, подгонку стыков визуально и с помощью щупов, измерительных приборов (линейки, штангенциркуль). Плотность склейки проверяется вручную легким нажатием, визуально определяется наличие зазора между склеенными деталями, механическим щупом толщиной 0,25 мм проверяется глубина зазора и подгонка стыков.  Проверяется наличие креплений, шарнирных и/или подвижных конструктивных элементов (ящики, дверцы и т.п.) согласно чертежу. При наличии таковых проверяется правильность, симметричность, плотность и прочность их установки, наличие или отсутствие зазоров, их одинаковость, удобство функционирования элементов, единообразие одинаковых деталей. Визуально проверяется наличие и все параметры крепления необходимых элементов, вручную проверяется их функционирование путем открывания, закрывания, поворота, выдвижения, задвижения. Симметричность проверяется уровнем и металлической линейкой. Зазоры измеряют металлической линейкой или щупом.  Для полностью готового и укомплектованного изделия – размеры, не указанные в других аспектах оценивания, наличие и расположение частей, деталей, узлов и сборочных единиц. |
| **В** | **Подготовка изделия к отделке** | Визуально и тактильно проверяется наличие видимых/ощутимых царапин поперек волокон на деталях и элементах; наличие явных следов наполнения посторонними материалами; чистота, аккуратность и линейность поверхностей; наличие отверстий, пятен, прошлифовок, нарушение геометрии из-за перешлифовки, других нарушений поверхностей  (сколов, срезов, трещин и пр.).  Визуальное сравнение поверхности и чертежа, оценивание деталей и элементов изделия по готовности к отделке; проверка чистоты, сохранности поверхностей, линейность (горизонтальность, вертикальность, коллинеарность) проверяется уровнем и измерительными инструментами (уголок, линейка/ки). |
| **Г** | **Конструирование и моделирование.** | Оценивается создание чертежа заданного узла/сборочной единицы в одной из специализированных графических программ CAD/CAM типа системы Базис или аналогов - наблюдение не менее, чем двумя экспертами за процессом создания чертежа и владением программными инструментами, итоговая соразмерность, пропорциональность, схожесть чертежа с заданнием, передача модели в управляющую программу для станка с ЧПУ – раскрой, облицовка, присадка, подбор необходимого инструмента в программе, визуализация процесса изготовления детали. |
| **Д** | **Программирование для станка с ЧПУ** | Передача модели в управляющую программу для станка с ЧПУ – раскрой, облицовка, присадка, подбор необходимого инструмента в программе, визуализация процесса изготовления детали. |

**1.5. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

Общая продолжительность Конкурсного задания[[1]](#footnote-1): от 12 час до 15 час.

Количество конкурсных дней: 3 дня

Вне зависимости от количества модулей, КЗ должно включать оценку по каждому из разделов требований компетенции.

Оценка знаний участника должна проводиться через практическое выполнение Конкурсного задания. В дополнение могут учитываться требования работодателей для проверки теоретических знаний / оценки квалификации.

**1.5.1. Разработка/выбор конкурсного задания**

Конкурсное задание состоит из 5 модулей, включает обязательную к выполнению часть (инвариант) – 3 модулей, и вариативную часть – 2 модуля. Общее количество баллов конкурсного задания составляет 100.

Обязательная к выполнению часть (инвариант) выполняется всеми регионами без исключения на всех уровнях чемпионатов.

Количество модулей из вариативной части, выбирается регионом самостоятельно в зависимости от материальных возможностей площадки соревнований и потребностей работодателей региона в соответствующих специалистах. В случае если ни один из модулей вариативной части не подходит под запрос работодателя конкретного региона, то вариативный (е) модуль (и) формируется регионом самостоятельно под запрос работодателя. При этом, время на выполнение модуля (ей) и количество баллов в критериях оценки по аспектам не меняются.

*Таблица №4*

**Матрица конкурсного задания**

| **Обобщенная трудовая функция** | **Трудовая функция** | **Нормативный документ/ЗУН** | **Модуль** | **Константа/**  **вариатив** | **ИЛ** | **КО** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках; на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках; Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции | Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках, на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках. Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов Шлифование облицованных брусковых, прямолинейных деталей, узлов и деталей. | ПС 23.034 код А, ПС 23.035 код А, ПС 23.13 код А, ФГОС СПО 35.01.28, ФГОС СПО 08.01.24, ФГОС СПО 35.01.25 | Модуль А Изготовление деталей и соединений | Константа |  | 35 |
| Проведение подготовительных работ перед сборкой изделий мебели из древесных материалов; Сборка изделий мебели из древесных материалов | Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий мебели из древесных материалов Приемка и визуальный контроль качества деталей из древесных материалов, сопровождение их к месту сборки Сборка узлов, сборочных единиц и изделий мебели из древесных материалов Проверка точности и качества сборки изделий мебели из древесных материалов. | ПС 23.036, ФГОС СПО 35.01.28, ФГОС СПО 08.01.24 | Модуль Б Сборка | Константа |  | 30 |
| Подготовка к отделке изделий из древесных материалов; Нанесение защитно-декоративных покрытий на детали, узлы и изделия из древесины и древесных материалов простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций; Контроль качества изделий в производстве мебели на всех операциях технологического процесса. | Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к отделке древесных материалов (изделий) Подготовка материалов и сырья для отделки древесных материалов (изделий) Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий в соответствии с технологическим регламентом. Оценка показателей качества изделий, полуфабрикатов, материалов на всех операциях технологического процесса производства мебели. | ПС 23.042, ПС 23.037, ФГОС СПО 35.01.28 | Модуль В Подготовка изделия к отделке | Константа |  | 25 |
| Ведение технологических процессов на деревообрабатывающих и мебельных производствах в соответствии с нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции | Разработка технологической документации для реализации технологических процессов; Контроль реализации технологических процессов. | ПС 23.045, ФГОС СПО 35.01.28, ФГОС СПО 35.02.03 | Модуль Г Конструирование, моделирование. | Вариатив |  | 5 |
| Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках;  Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках. | ПС 23.035, ФГОС СПО 35.01.25 | Модуль Д Программирование для станка с ЧПУ | Вариатив |  | 5 |

Инструкция по заполнению матрицы конкурсного задания **(Приложение № 1)**

1.5.2. Структура модулей конкурсного задания (инвариант/вариатив)

**Модуль А. *Изготовление деталей и соединений. (константа).***

*Время на выполнение модуля* 7 часов

**Задания:** Участнику необходимо из заготовок деталей из древесины и древесных материалов по чертежу (Приложение №7) изготовить детали, в них необходимые пазы, отверстия, сформировать соединения деталей, собрать детали в узлы и сборочные единицы основных конструктивных элементов. Все соединения проходят оценку до склеивания.

**Модуль Б. *Сборка***

*Время на выполнение модуля* *3 часа*.

**Задания:** Участнику необходимо из ранее изготовленных деталей, узлов и сброчных единиц полностью собрать изделие согласно чертежу с разрешенными допусками и заданным качеством соединений не ниже индустриального стандарта, соблюдая необходимые технологические шаги и процессы. Установить фурнитуру, метизы, установить подвижные элементы, отрегулировать их до потребительского уровня.

**Модуль В. *Подготовка изделия к отделке и обработка поверхностей***

*Время на выполнение модуля 2 часа*.

**Задания:** Для всех конструктивных элементов, узлов и сборочных единиц, изделия в целом провести подготовку к финишной отделке путем шлифования всех пластей, кромок, торцов и ребер. Выбор способа и материла шлифования остается за участником в рамках ИЛ и личного инструмента.

**Модуль Г. *Конструирование и моделирование.***

*Время на выполнение модуля* 2 час.

**Задания:** Участнику необходимо для выполнения данного модуля в программе «Базис мебельщик» создать модель изделия, выбрав в базе соответствующие заданию материалы, фурнитуру, метизы. Создать схемы расположения необходимых отверстий, пазов, сформировать. Сформировать чертежи и спецификации.

**Модуль Д. *Программирование для станка с ЧПУ (вариатив)***

*Время на выполнение модуля* 1 час.

**Задания:** Сформировать управляющую программу для обработки заготовок на станке с ЧПУ. Сама сборочная единица изготавливаются участником любым доступным и разрешенным на соревновании способом, в т.ч. с использованием станков с ЧПУ. В этом модуле оценивается только создание и передача управляющей программы на станки.

## 2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА КОМПЕТЕНЦИИ «ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ»*[[2]](#footnote-2)*

|  |  |
| --- | --- |
| **Тема** | **Правила** |
| Материалы, оборудование, инструменты | Если для выполнения задания участнику конкурса необходимо ознакомиться с инструкциями по применению какого-либо материала или с инструкциями производителя к материалам, станкам, электро- и ручным инструментам и оборудованию, он получает их заранее по решению Менеджера компетенции и Главного эксперта. При необходимости, во время ознакомления Технический эксперт организует демонстрацию работы с материалами и оборудованием на месте.  В случае, если представленный организатором материал по качеству может повлиять на качество конечного изделия, имеет особенности или неустранимые дефекты с невозможностью замены, при приемке заготовок участником составляется лист проверки материала, который подписывается экспертом-компатриотом и прикладывается к оценочным ведомостям. Особенности материала обсуждаются на совете экспертов и принимается коллегиальное решение об оценке аспектов, на которые могут повлиять выявленные в материале и неустранимые дефекты или особенности. Этим решением и руководствуется группа экспертов, ответственная за оценку связанных аспектов.  Все жидкости, клеи и др. вещества, которые предоставляет площадка и/или привозит с собой участник согласно ИЛ, должны находится в оригинальных упаковках с сохранными и читаемыми этикетками. |

2.1. Личный инструмент конкурсанта

Список материалов, оборудования и инструментов, которые конкурсант может или должен привезти с собой на соревнование. Указывается в свободной форме.

Определенный - нужно привезти оборудование по списку;

Неопределенный - можно привезти оборудование по списку, кроме запрещенного.

Нулевой - нельзя ничего привозить.

Список материалов, оборудования и инструментов, которые конкурсант может или должен привезти с собой на соревнование неопределенный (можно привезти оборудование по списку, кроме запрещенного).

Любые инструменты и оборудование запрещается видоизменять специально для конкурсного задания. Участник имеет право привезти с собой до 7-ми единиц электрифицированного инструмента с функционалом строго в соответствии с ИЛ, среди них торцовочная пила, ручной фрезер, фрезер на установочном столе, шлифовальная машинка, дюбельный фрезер, электролобзик, дрель-шуруповерт, при этом промышленный пылесос отдельным электроинструментом не считается, а составляет комплект с тем оборудованием, к которому будет подключен.

Для работы над заданием участник может использовать все материалы, оборудование, инструменты, указанные в ИЛ и списке личного инструмента, по своему плану и усмотрению, соблюдая назначение и целесообразность использования станков/ инструментов/ оборудования общего, специального и специализированного назначения (в т.ч. станков с ЧПУ и др.).

Список материалов, оборудования и инструментов, которые конкурсант может привезти с собой на соревновательное мероприятие определяется рекомендательным ИЛ и может содержать: верстак, надверстачье, осветительные приборы с условием, что они не будут мешать другим участникам, клеи, наборы ручного инструмента (с маркировкой CE), нож для шпона/шпонарезка, тиски Моксона, рубанок с двойным ножом, шлифтик, металлическая линейка 1000 мм, металлическая линейка 500 мм, металлическая линейка 300 мм, металлическая линейка 150 мм, угольник 300 мм, штангенциркуль, малка, рейсмус, киянка, молоток, пила (ножовка) для смешанного пиления (мелкий зуб), пила (ножовка) с обушком, пила ножовка японская односторонняя, пила ножовка японская двусторонняя для смешанного пиления, набор стамесок 6-32 мм, набор резцов для токарных работ, рулетка, струбцины 250 мм, струбцины 500 мм, струбцины рычажные, максимум 7 единиц портативных приводных или аккумуляторных электроинструментов (например, эксцентриковую шлифовальную машину, маленький или большой ручной фрезер, лобзик и т.п.) и прилагающиеся к ним принадлежности (сменные биты, сверла, фрезы, шлифовальный материал с зернистостью до 240 и т.п.), стусло, калькулятор, ветошь, скотч малярный и двусторонний, цветные скотчи, карандаш, маркер.

Все жидкости, клеи, которые привозит с собой участник согласно ИЛ, должны находиться в оригинальных упаковках с читаемыми названиями и характеристиками.

Общий объем ящика для инструментов не должен превышать 1,5 куб.м. (снизу-вверх, в длину и глубину), максимальная высота ящика не должна превышать 1,4 м. Выше 1400 мм могут располагаться: лампа/стойка для дополнительного освещения, стойка под пылесос, инструменты, в том числе расходный материал, на подставках, не ограничивающих обзор площадки в целом и рабочего места в частности.

При необходимости Эксперты могут принести запасное оборудование или инструменты, указанные в тулбоксе и/или ИЛ. Прежде, чем ответить согласием на просьбу о замене, эксперты должны спросить разрешения у двух других экспертов. Если возникнут сомнения в соответствии и/или допустимости предложенного оборудования или инструментов, или особая проблема, например, самостоятельно изготовленное, неоднозначный функционал и т.п., решение будет приниматься Главным экспертом или Заместителем главного эксперта.

### 2.2.Материалы, оборудование и инструменты, запрещенные на площадке

Список материалов, оборудования и инструментов, которые запрещены на соревнованиях по различным причинам. Указывается в свободной форме.

Запрещено использование оборудования, где включены: GSM-связь, радио, камеры, фотоаппараты, вспышки, плееры, планшеты, компьютеры (кроме используемых для программирования для станка с ЧПУ) аудио-наушники, смарт-часы и фитнес браслеты, иные девайсы и приспособления, способные отвлечь Конкурсанта.

Запрещено использование предметов, не имеющих официального производителя (в случае отсутствия подтверждения принадлежности к какой-либо фирме производителя, экспертная группа имеет право потребовать доказательства принадлежности, если таковых не имеется предмет изымается). В случае отсутствия фирмы производителя у предмета (самодельный инструмент), экспертная группа вправе изъять его.

Запрещено использование инструментов не заводского изготовления, кроме случаев, специально оговоренных в ИЛ с пометкой “может быть изготовлен самостоятельно” (например, тиски Моксона) в случае подозрения на «кустарное» изготовление, экспертная группа вправе произвести изъятие.

Заготовки или шаблоны с фиксированными размерами и углами, не изготовленные участниками в процессе соревнований. Все необходимые шаблоны могут создаваться Конкурсантами только во время Чемпионата из материалов согласно ИЛ.

Любые другие материалы, кроме материала для изготовления изделия в полном соответствии с инфраструктурным листом, включая запасной комплект заготовок, принятого и зафиксированного протоколом перед началом соревнований.

Применение для выполнения задания принципиально других технологий, не относящихся к данной профессиональной отрасли запрещено.

3. Приложения

[Приложение №1 Инструкция по заполнению матрицы конкурсного задания](Приложение%201%20Инструкция%20к%20матрице.docx)

[Приложение №2 Матрица конкурсного задания](Матрица%20РЧ%202023%20Столярное%20дело.xlsx)

[Приложение №3 Критерии оценки](Схема%20оценки%20Производство%20мебели.xlsx)

[Приложение №4 Инструкция по охране труда по компетенции «Столярное дело».](ОТ%20и%20ТБ%20Столярное%20дело.docx)

Приложение №5 Чертеж изделия

*Приложение № 3*

Инфраструктурный лист (ссылка)

**Вкладка «Общая инфраструктура»**

включает в себя перечень основного и вспомогательного оборудования, инструментов, мебели, канцелярии для общей зоны конкурсной площадки, комнаты конкурсантов, комнаты экспертов, включая главного эксперта, охрану труда и технику безопасности, необходимых для проведения чемпионата, независимо от количества выбранных модулей.

**Вкладка «Рабочее место конкурсантов»**

включает в себя:

а) перечень основного и вспомогательного оборудования, инструментов, охрану труда и технику безопасности для рабочих мест конкурсантов при выполнении **Модулей, обязательных к выполнению (инвариант);**

б) **дополнительно** по **каждому вариативному модулю** указывается перечень основного и вспомогательного оборудования, инструментов, охрану труда и технику безопасности для рабочих мест конкурсантов.

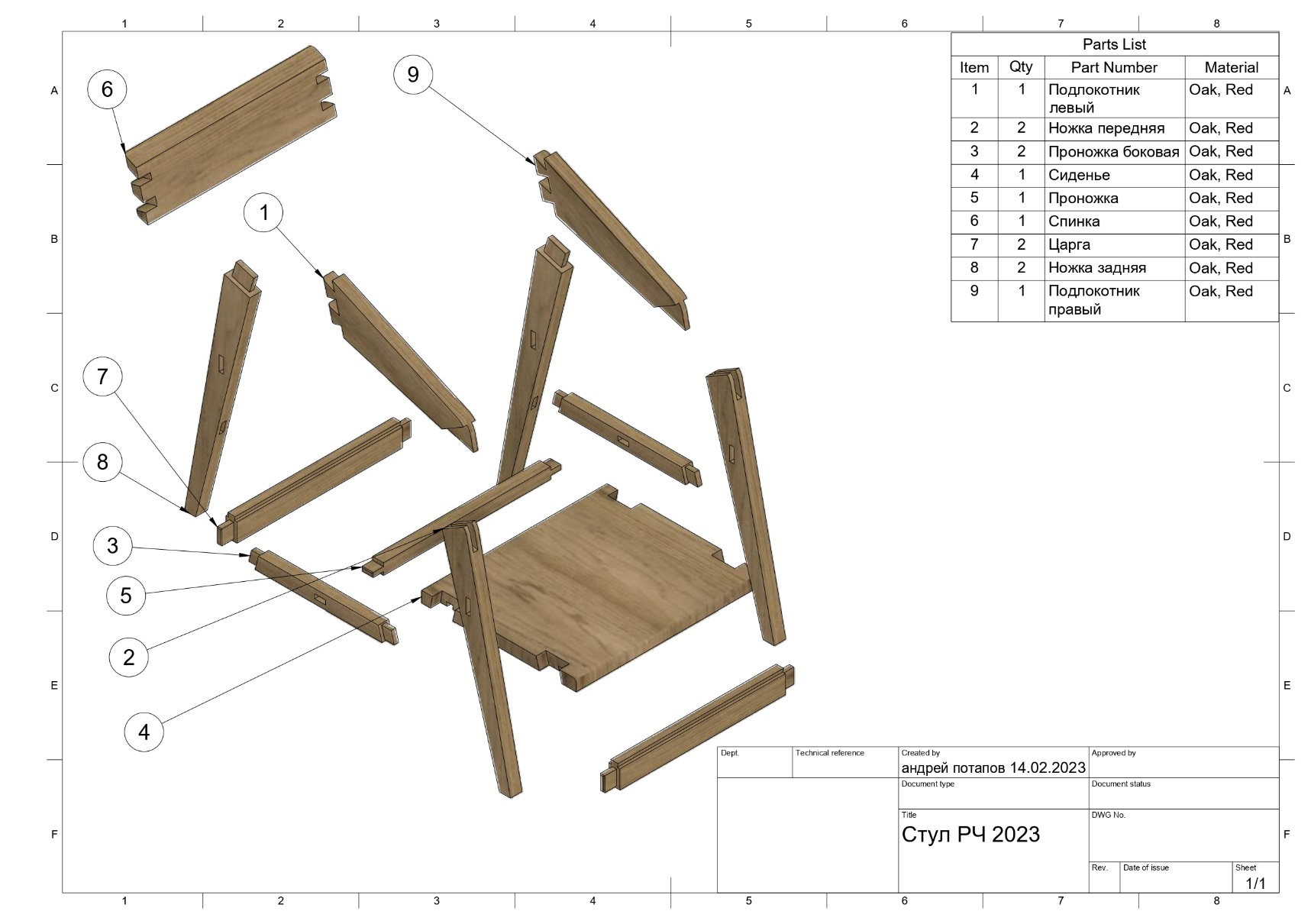
**Вкладка «Расходные материалы»**

включает в себя:

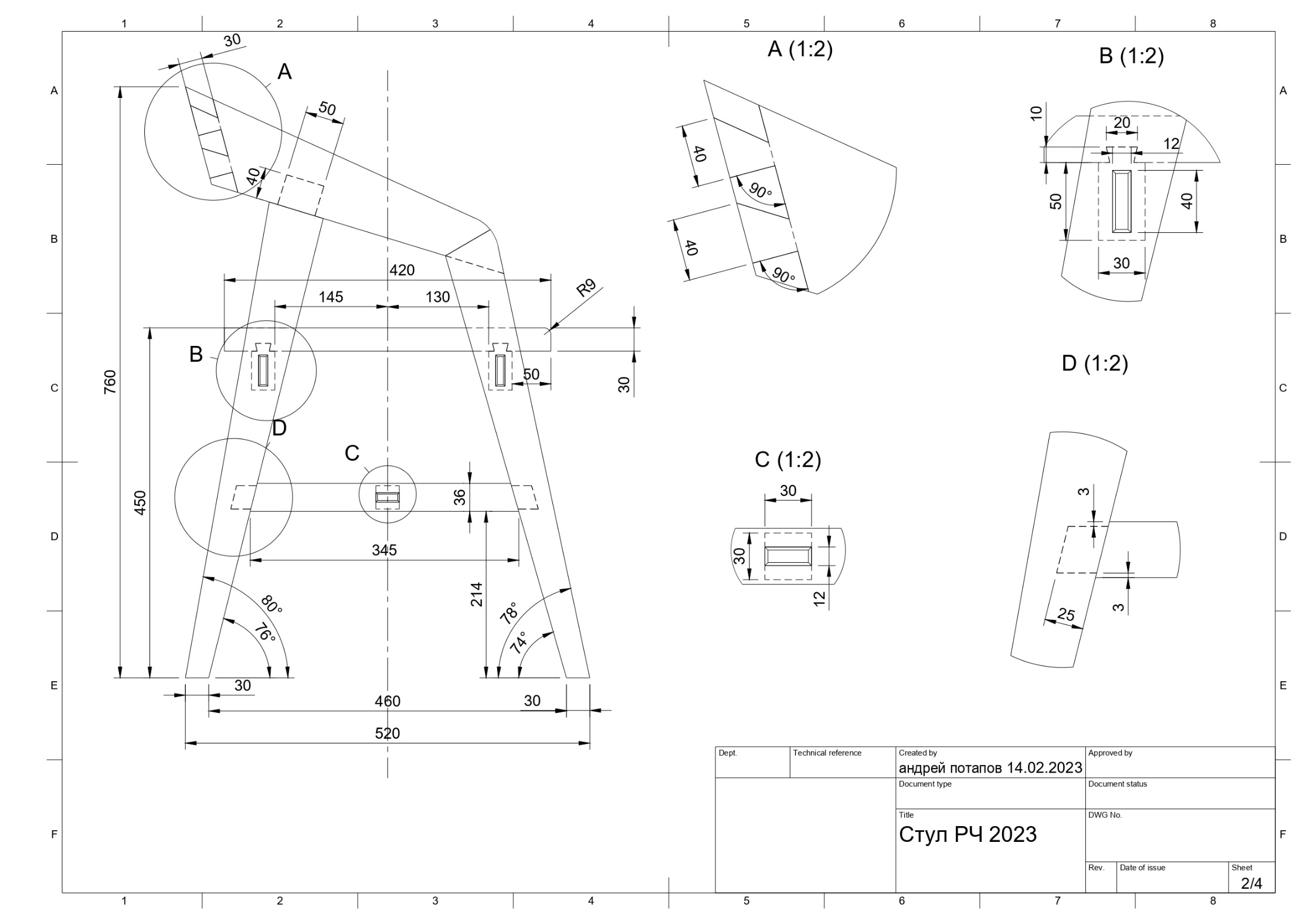
а) перечень всех расходных материалов, средств индивидуальной защиты, охрану труда и технику безопасности для рабочих мест конкурсантов, экспертов при выполнении **Модулей, обязательных к выполнению (инвариант);**

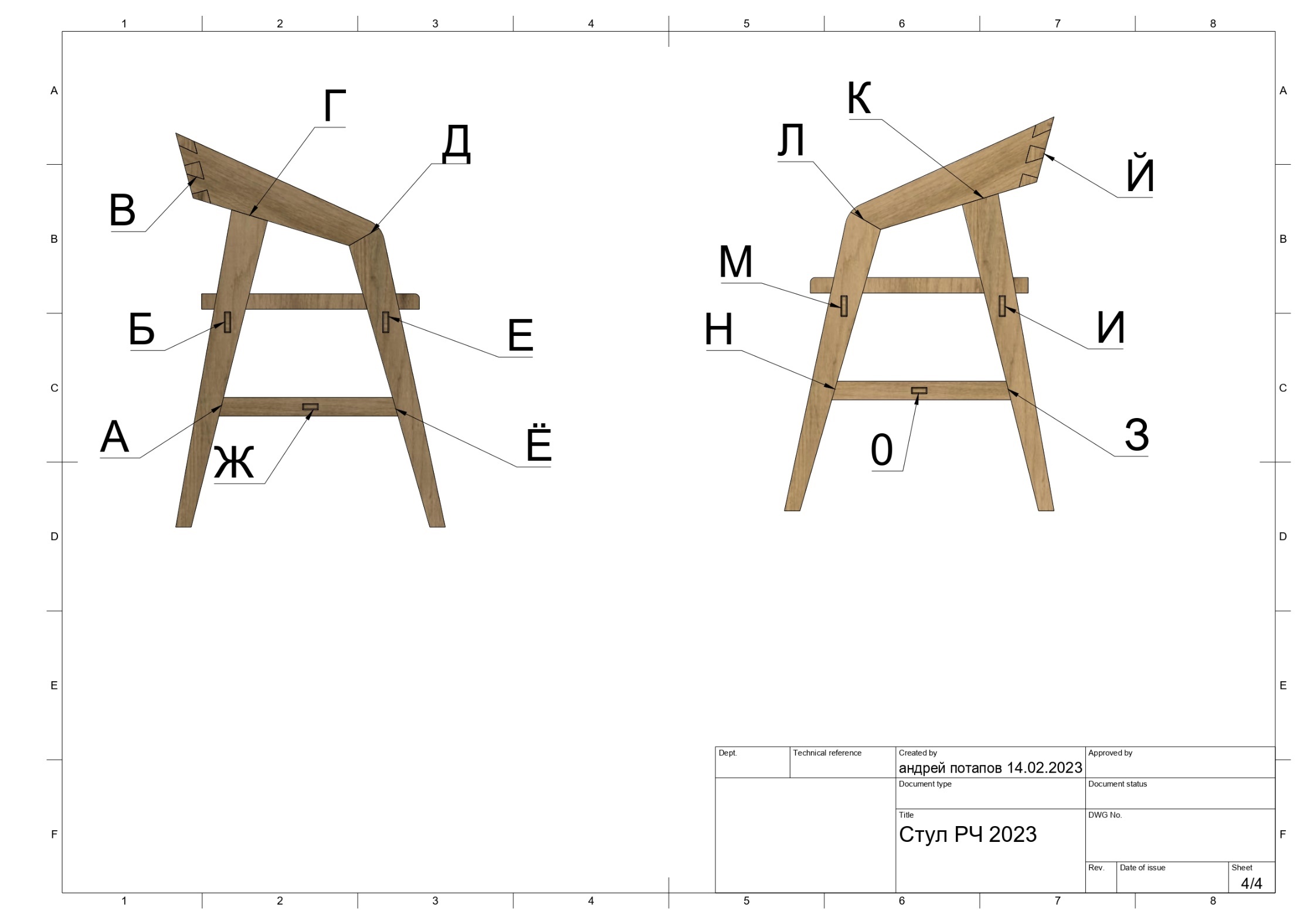
**- дополнительно** по **каждому вариативному модулю** указывается перечень всех расходных материалов, средств индивидуальной защиты, охрану труда и технику безопасности для рабочих мест конкурсантов, экспертов.

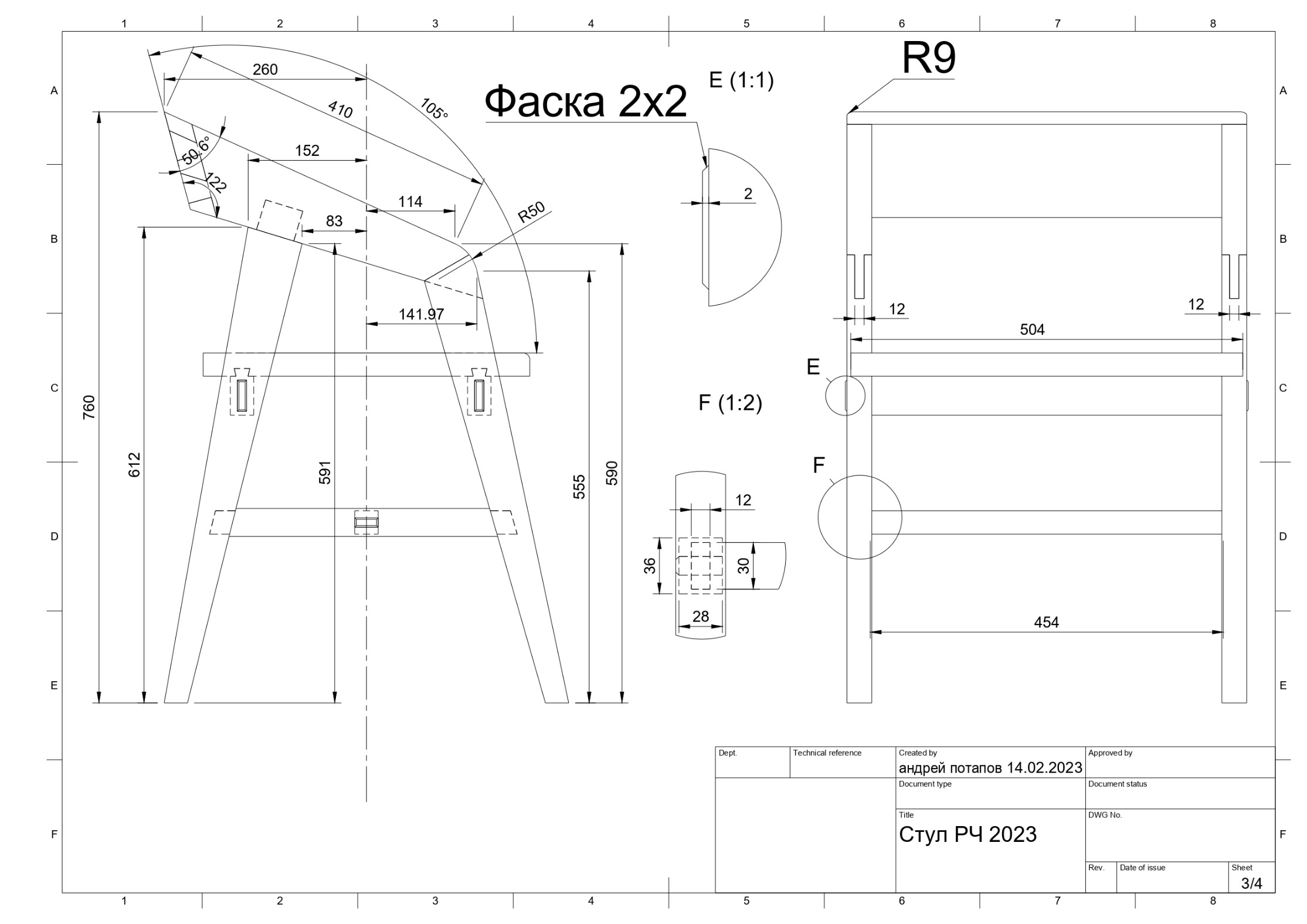
*Приложение №7*

Чертежи изделия









|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Материал | Длина | Ширина | Толщина | Количество |
| Подлокотник левый | Лиственная порода (твердая) | 500 | 110 | 32 | 1 |
| Ножка передняя | Лиственная порода (твердая) | 600 | 80 | 32 | 2 |
| Проножка боковая | Лиственная порода (твердая) | 420 | 36 | 28 | 2 |
| Сиденье | Лиственная порода (твердая) | 504 | 420 | 30 | 1 |
| Проножка | Лиственная порода (твердая) | 530 | 30 | 30 | 1 |
| Спинка | Лиственная порода (твердая) | 530 | 160 | 30 | 1 |
| Царга | Лиственная порода (твердая) | 530 | 60 | 30 | 2 |
| Ножка задняя | Лиственная порода (твердая) | 700 | 80 | 32 | 2 |
| Подлокотник правый | Лиственная порода (твердая) | 500 | 110 | 32 | 1 |
| Тестовый брусок | Лиственная порода  (твердая) | 500 | 40 | 40 | 1 |
| Вспомогательный материал | МДФ | 1200 | 700 | 12 | 1 |

1. *Указывается суммарное время на выполнение всех модулей КЗ одним конкурсантом.* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Указываются особенности компетенции, которые относятся ко всем возрастным категориям и чемпионатным линейкам без исключения.* [↑](#footnote-ref-2)